



Product Data

老人牌醇酸厚浆底漆13200

概述: 老人牌醇酸厚浆底漆13200是一种聚氨酯改性快干醇酸底漆。

用途: 作为老人牌醇酸系列漆通用底漆，涂用在轻微至中等腐蚀性大气环境下的钢板上。

使用温度: 干燥条件下最大耐温:120℃

认证: 根据国际海事组织MSC61 (67) 决议，经丹麦、法国、西班牙和新加坡权威机构认证本产品为“低火焰传播材料”。

本品获得丹麦、法国、西班牙、新加坡、马来西亚和印度尼西亚的EC型检测认证。符合EU Directive 2004/42/EC, i子类别(见下页“备注”)。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000 - 黄色/22430

漆面: 平光

体积固体含量: 47±1 %

理论涂布率: 6.3米²/升(以75微米干膜计)

闪点: 38℃

比重: 1.3公斤/升

表干: 约1小时(20℃) (ISO 1517)

指触干: 约4小时(20℃)

挥发性有机化合物含量(V.O.C.): 410克/升

施工说明:

施工方法:	无空气喷涂	刷涂(补涂)
稀释剂:	08080	08080
(最大)	(5%)	(5%)
喷孔:	0.53-0.58毫米	
喷出压力:	20.0兆帕	

(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌稀释剂08080

漆膜厚度: 干膜:75微米
湿膜:175微米

重涂间隔: 最小:见备注。
最大:见备注。

安全: 小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考《老人牌公司材料安全说明》，并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。



老人牌醇酸厚浆底漆13200

表面处理: **新 钢 材:** 建议喷砂至Sa2.5级。必要时可涂一层车间底漆以临时保护喷砂后的表面。最后涂漆之前应将储存和加工时破损的车间底漆及污物彻底清理干净。可用本品进行修补和补涂。

保 养: 用适当的清洁剂去除油脂等。用高压淡水冲洗清除盐份和其它污物，用喷砂或动力工具清除所有锈迹和松散漆膜。扫除残留物，补涂至完整漆膜厚度。

施工条件: 在正常要求的最佳施工条件下使用本品。
在狭窄空间施工和干燥期间应提供足够的通风。

加涂油漆: 可按规定加涂老人牌醇酸漆系列。

备 注:

VOC-EU directive
2004/42/EC:

	未稀释	稀释5% (体积)	阶段 I, 2007	阶段 II, 2010
VOC, g/l	410	435	600	500

VOC: 其它色号产品的VOC, 请参考MSDS。

有些证书发布时, 本品的型号为1320。

漆膜厚度: 可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为50-75微米。

重涂: 重涂间隔与将来暴露环境有关: (以75微米干膜计)

	最小		最大	
钢板温度	20°C		20°C	
重涂油漆	大气环境		大气环境	
	轻度	中等	轻度	中等
除53240和13200外的 老人牌醇酸漆系列	5小时	8小时	无	3天
13200	5小时	8小时	无	无
53240	5天	5天	无	10天

如超过最大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙再加涂以确保漆膜间的附着力。在污染环境暴露后的表面, 重涂前应用高压淡水彻底清洗干净并任其自干。

声 明: 本产品说明书的所有内容均译自英文版本, 如有出入, 以英文版本为准。

注 意: **本品仅适于专业用途。**

公布日期: 2007年9月-1320022430C0015