

概述:	老人牌醇酸防锈底漆 12050 是一种相对快干的, 含磷酸锌醇酸底漆。
用途:	作为老人牌醇酸系列漆的通用底漆, 用于保护处于轻微至中等腐蚀性环境下的钢板。
使用温度:	干燥条件下: 最高使用温度: 120°C。
认证:	根据国际海事组织的 MSC61 (67) 决议, 经丹麦、法国、新加坡、西班牙的权威机构认证本产品为“低火焰传播材料”。 本品获得丹麦、法国、西班牙、印度尼西亚、马来西亚、新加坡的 EC 型检测认证。 符合 EU Directive 2004/42/EC, i 子类别。

物理参数:

颜色/色号:	绿色/40760 (其它颜色可根据色卡列表提供)
漆面:	平光
体积固体含量:	49±2%
理论涂布率:	12.3 平方米/升-40 微米
闪点:	38°C
比重:	1.3 千克/升
表干:	45 分钟 (20°C)
透干:	4.5 小时 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	407 克/升
储存期:	自生产之日起 5 年 (25°C)

施工说明:

施工方法:	无气喷涂	空气喷涂	刷涂
稀释剂:	08230	08230	08230
(最大, 体积)	5%	5%	5%
喷孔:	0.46 毫米		
喷出压力:	15 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整)		
工具清洗:	老人牌稀释剂 08230		
漆膜厚度:	干膜:40 微米(见备注) 湿膜:75 微米		
重涂间隔:	见备注		

表面处理: 新钢材: 用适当的清洗剂去除油和脂等, 然后用(高压)淡水清除盐份和其他污染物。喷砂至至少 Sa2 级 (ISO 8501-1:2007)。需要时, 可使用适当的车间底漆作临时保护。在最后上油漆前应将储存及装配期间破损的车间底漆及污染物彻底清除干净, 用本品进行修补和补涂。
维护: 先用适当的清洗剂去除油和脂等, 然后用(高压)淡水清除盐份和其他污染物。通过喷砂或使用动力工具清除所有锈蚀和松散物质。扫除残余物, 补涂至完整漆膜厚度。

施工条件: 施工仅在干燥清洁表面, 且表面温度高于露点以避免凝露。在狭小的空间施工和干燥时, 应尽量通风。

加涂油漆: 根据指标要求或老人牌醇酸漆体系。

备注: VOC – EU Directive 2004/42/EC

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II, 2010
1205040760	407 克/升	429 克/升	500 克/升

其它色号的 VOC 请参考相关 MSDS。

漆膜厚度: 可根据使用目的和区域调整漆膜厚度, 但这将改变涂布率、可能影响干燥时间及重涂间隔。正常干膜厚度范围为 30-50 微米。

重涂: 重涂间隔与日后所暴露的环境有关: 如果超过最大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间附着力。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	10°C		20°C		30°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌醇酸漆	16 小时	5.5 天	8 小时	3 天	6 小时	54 天

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2016 年 5 月-1205040760