

概述: 老人牌防静电涂料 876CN 是一种添加了导静电材料的双组份胺加成物固化的酚醛环氧涂料。漆膜坚硬、耐磨、附着力好，具有优异的耐多种化学品性能及长期稳定的导静电性能。其表面电阻率为 10^8-10^{11} 欧姆。本品符合标准 GB 50393-2008 有关表面电阻的要求。

用途: 用于防静电钢质石油储罐内壁，主要储存油品有原油、航空煤油等动力燃料油。

使用温度: 在干燥条件下 浸泡于航空煤油（无温差）
最大耐温：160°C（干膜厚度≤250 微米） 80°C（干膜厚度≤250 微米）。

物理参数:

颜色/色号: 灰色/1C231
漆面: 平光
体积固体含量: 67±2%
理论涂布率: 8.4 米²/升（以 80 微米干膜计）
闪点: 26°C
比重: 1.6 千克/升
表干: 0.5 小时（20°C）
指触干: 1 小时（20°C）
完全固化: 7 天（20°C）
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 323 克/升
储存期: 1 年（25°C）。根据储存条件，使用前应机械搅拌。如超过储存期，请咨询本公司。

施工说明:

混合比率: 基料 876C9：固化剂 97371=8.8：1.2（体积比）
施工方法: 无空气喷涂 / 空气喷涂 / 刷涂
稀释剂（最大体积）: 08450（5%）/08450（20%）/08450（5%）（见备注）
混合使用期: 3 小时（20°C）
预反应时间: 15 分钟（20°C）
喷孔尺寸: 0.48-0.53 毫米
喷嘴压力: 20.0 兆帕（无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。）
工具清洗: 老人牌工具清洁剂 99610
漆膜厚度: 干膜：80 微米（见备注）
重涂间隔: 湿膜：150 微米
根据相关施工指导。

安全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:	为获取最佳的漆膜性能，用适当的清洁剂清除表面油脂，用高压淡水清除表面盐份和其它污物。应喷砂至非常接近金属白色 Sa2.5-3 级(ISO 8501-2007)，表面粗糙度相当于 Rugotest No.3，BN10，Keane-Tator 比较板 3.0(喷砂/喷丸)，或 ISO 比较板中等粗糙度(喷砂)。喷砂后，用真空吸尘器小心清除表面的砂粒和灰尘。
施工条件:	仅在施工和固化得以正常进行的 10°C 以上温度条件下使用本品。油漆本身的温度必须高于 15°C，如在 17-23°C 之间可以获取最佳效果。最大相对湿度为 80%，最好在 40-60% 之间。避免凝露，仅在露点以上温度的干燥和清洁的表面施涂。此外，请参照专门的《施工指导》。在狭窄空间施工和干燥期间，应大量通风。
先涂油漆：	无或按规定先涂。
加涂油漆：	无或按规定加涂。
备注：	<p>漆膜厚度：涂料配套总的最小干膜厚度一般为 300 微米。根据使用目的和区域不同可改变漆膜厚度。但这会导致涂布率、干燥时间和重涂间隔的改变。每度漆的干膜厚度可以达到 125 微米，特殊情况下可以是 150 微米。</p> <p>混合使用期：为获取最佳的施工性能，混合漆料应在 2 小时(20°C)内用完。</p> <p>重涂间隔：最小重涂间隔:第一度和第二度之间的最小重涂间隔为 36 小时(20°C)，第二度和第三度之间的最小重涂间隔为 24 小时(20°C)。最大重涂间隔:21 天(20°C) 如超过最大重涂间隔，应将表面打磨粗糙以确保涂层间的附着力。</p> <p>施工和重涂注意事项：</p> <p>干膜厚度应尽可能接近规定的 80 微米(如有配套要求，可大于 80 微米)。</p> <p>要求每度漆的成膜状况良好，无针孔和干喷等缺陷。</p> <p>漆膜完全固化前，干燥和固化条件必须符合施工条件下的要求。</p> <p>表面不得有任何污染存在，重涂前表面上的灰尘，磨料和松散的干喷漆沫可以用真空吸尘器清除。</p> <p>重涂前表面必须完全清洁。</p> <p>涂层只可接受强烈的直射阳光(紫外光)短暂照射。</p> <p>必须仔细检查涂层，确保涂层质地均匀，无白斑和/或油脂以免影响加涂油漆的附着力。</p> <p>注意：固化剂的渗出会导致上述的质地不均匀，白斑和/或油脂等现象。如果在低温下未经适当的诱导时间施工本品和/或在施工和固化期间受雨水和凝露侵袭，容易发生固化剂渗出现象。</p> <p>混合：彻底混合后的基漆和固化剂在施工前必须预反应一段时间(20°C 时，15 分钟)。稀释应保持最低限度。</p>
注 意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2018 年 3 月-876CN1C231