

Product Data Sheet

老人牌超强度环氧漆 45751

基料:45755
固化剂:97652



| | |
|---------------------------|--|
| 概 述: | 老人牌超强度环氧漆 45751 是一种可自作底漆的双组份厚浆聚酰胺/胺固化的纯环氧漆。固化后形成耐磨涂层，具有良好的耐海水性。可用标准重型无空气喷涂设备施工。 |
| 用 途: | 作为高性能涂料，用于要求耐磨损的钢板上，如台阶，甲板和船壳。作为舱室涂层应用于特殊需求，如化学品，热货物或其它目的要求纯环氧漆的区域。如装饰性要求不高，可用作面漆。本品用于温暖的气候条件。（见施工条件）。 |
| 使用温度: | 干燥：最大 140°C（见备注）， 其它场合水中：50°C（无温差）。 其它液体：请向本公司有关部门咨询。 |
| 认 证： | 符合 Norsok，M-501 第 7 系统号的规定。 经劳氏船级社认可耐冰磨损涂层。 符合 EU Directive 2004/42/EC 子类别 j。 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 www.Hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。 |
| 物理参数: | |
| 颜色/色号: | 灰色/12340 |
| 漆 面： | 半光 |
| 体积固体含量，%: | 79±2 |
| 理论涂布率: | 4 米 2/升 (以 200 微米干膜计) |
| 闪 点: | 27°C |
| 比 重: | 1.6 千克/升 |
| 表 干： | 3 小时(20°C) |
| 透 干： | 6 小时 (20°C) |
| 完全固化： | 7 天 (20°C) |
| 挥发性有机化合物含量(V.O.C): | 248 克/升 |
| 储 存 期： | 自生产之日起基料 3 年，固化剂 3 年(25°C)。 |
| 施工说明: | |
| 混合比率: | 基料 45755:固化剂 97652 = 3:1(体积比) |
| 施工方法: | 无空气喷涂 |
| 稀释剂 (最大体积)： | 08450 (5%) (参考另外的施工指导) |
| 混合使用期: | 1 小时 (20°C) |
| 喷孔尺寸： | 0.53-0.58 毫米 |
| 喷嘴压力： | 25 兆帕 (无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。) |
| 工具清洗: | 老人牌工具清洗剂 99610 |
| 漆膜厚度: | 干膜:200 微米; 湿膜:250 微米 |
| 重涂间隔: | 参见施工指导 |
| 安 全： | 小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考老人牌公司材料安全说明，并遵守有关国家或当地政府安全规定。 |

表面处理: 新钢材：用适当的清洁剂除去油脂。喷砂前用(高压)淡水冲洗除去盐份和其它污物。喷砂至最小 Sa2.5 (ISO 8501-1 : 2007)，表面粗糙度达到 Rugotest No. 3，N9a 到 N10，最好 BN9a 到 BN10，Keane-Tator 比较板的 2.0 喷砂/喷丸，ISO 比较板的中等(喷砂)。
 维修和保养：用适当的清洁剂去除油脂。用(高压)淡水冲洗除去盐份和其它污物。用喷砂或动力工具(适于较小区域)彻底清理破损区域。磨平边角。清除残余物。修补至完整漆膜厚度。湿喷砂后用清水冲洗并任其自干，用老人牌环氧漆修补漏涂区域。

施工条件: 本品仅在施工和固化得以进行的 10°C 以上使用本品。油漆本身的温度应该在 15°C 以上，为避免水汽凝结,施工表面要求干燥清洁,温度高于露点。相对湿度不超过 90%。在狭窄处施工和干燥期间,应大量通风。

先涂油漆: 无或根据指标要求。

加涂油漆: 无或根据指标要求，建议加涂老人牌环氧漆或聚氨酯漆。

备注: VOC - EU Directive 2004/42/EC :

| 产品 | 未稀释 | 5%稀释 | 阶段 II, 2010 |
|------------|---------|---------|-------------|
| 4575112340 | 248 克/升 | 280 克/升 | 500 克/升 |

对于其他颜色的 VOC，请参照 MSDS。

使用温度：环氧漆暴露在户外容易粉化，在高温下易受机械损伤和化学作用的影响。

施工设备：建议使用无气喷涂设备，泵的传送比例约为 60 : 1，理论输出量为每分钟 12 升。

漆膜厚度/稀释：可根据使用目的和区域改变漆膜厚度,这样会影响干燥时间和重涂间隔。一般干膜厚度在 125—250 微米。一般情况下无需稀释。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

| 环境 | 大气，中等 | | | | | |
|---------|-------|------|------|------|------|------|
| | 10°C | | 20°C | | 30°C | |
| 表面温度 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 |
| 老人牌环氧漆 | 10 小时 | 75 天 | 4 小时 | 30 天 | 2 小时 | 15 天 |
| 老人牌聚氨酯漆 | 10 小时 | 25 天 | 4 小时 | 10 天 | 2 小时 | 5 天 |
| 环境 | 浸泡 | | | | | |
| 老人牌环氧漆 | 15 小时 | 75 天 | 6 小时 | 30 天 | 3 小时 | 15 天 |

重涂注意：对环氧漆来说，即使在重涂前短时间暴露于阳光直射之下，也会导致最大重涂间隔的缩短。如果超过最大重涂间隔,必须磨粗表面以保证涂层间的附着力。

注意： 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2016 年 7 月-4575112340