

# 产品技术参数

## SOLVALITT

### 有机硅耐高温漆

#### [OHB系列]



## 产品介绍

有机硅耐高温漆 (Solvalitt) 是一种以有机硅丙烯酸树脂为基料的耐高温油漆。

## 推荐用途

用于暴露于高温 (高达600°C) 的物件的表面涂层, 结合硅酸锌油漆最高可耐400°C。

## 膜厚与涂布率

铝色	最低	最高	典型
干膜厚度 (微米)	20	30	20
湿膜厚度 (微米)	55	80	55
理论涂布率 (平方米/公升)	19	12.7	19
其他颜色	最低	最高	典型
干膜厚度 (微米)	20	30	20
湿膜厚度 (微米)	50	70	50
理论涂布率 (平方米/公升)	21	14	21

## 物理特性

颜色	铝色、绿色、黑色、白色
体积固体份 (%) *	38 ± 2 铝色 42 ± 2 其他颜色
闪点	26°C (闭杯)
挥发性有机物含量	500 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
光泽	铝色光泽/平光
柔韧性	好

\*按照ISO3233: 1998 (E) 标准测定

## 表面处理

所有表面应当清洁、干燥且无污物, 表面应当按照ISO8504进行评估和处理。

### 裸钢

清洁度: 喷砂处理至Sa 2 1/2 (ISO 8501-1: 1988)。粗糙度: 使用合适的棱角砂 (G) 处理到细至中等 (30-85微米, Ry5) (ISO 8503-2)。

### 涂有油漆的表面

充分固化和清洁的硅酸锌底漆。

### 其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

## 施工条件

底材温度应当至少高于空气露点温度3°C, 温度和相对湿度应当在底材附近测量。在狭窄区域通常需要良好的通风以确保正常干燥。

## 施工方式:

喷涂	使用无气喷涂或常规喷涂
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用, 但必须达到规定的干膜厚度。
辊涂	可以在小面积涂装时使用, 但不建议用于第一度底漆的施工, 而且在采用辊涂时必须注意施工足够的材料以达到规定的干膜厚度。

## 施工参数:

混合比 (体积)	单组份
稀释剂/清洗剂	佐敦 7号稀释剂
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi).
喷嘴孔径	0.38-0.48 mm (0.015-0.021")
喷幅	40-60°
过滤器	确保滤网清洁

## 干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间, 下表所列典型数据基于下列条件:

\*通风良好 (室外或空气自然流通)

\*典型膜厚

\*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	5°C	10°C	23°C	40°C
表干	60 分钟	45 分钟	30 分钟	15 分钟
硬干	4 小时	3 小时	2 小时	1,5 小时
最短覆涂间隔	8 小时	5 小时	4 小时	3 小时
最长覆涂间隔 <sup>1</sup>				

1. 在施工后续涂层时表面必须干燥并无任何污染物。

上述数据仅供指导, 实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短, 取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表, 该配套表包括了所有参数和特殊条件。

## 典型油漆配套

无机硅酸富锌底漆OJR (Resist 78), 无机硅酸锌底漆 (Resist 86) or 无机硅酸锌底漆 (Resist GTI)	1 x
75 微米 (干膜厚度)	
有机硅耐高温漆 (Solvalitt)	1 -
2 x 20 微米 (干膜厚度)	
或	
有机硅耐高温漆 (Solvalitt)	2
- 3 x 20 微米 (干膜厚度)	

根据具体情况可以制定其它配套。

## 贮存

必须按照国家规定贮存, 贮存温度必须低于25° C。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

## 装卸

储藏寿命: 23° C时, 24个月。储藏时温度越高, 其储藏寿命就越短并会导致油漆在罐中胶凝。小心装卸。使用前搅拌均匀。

## 包装规格

3公升  
根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

---

## 健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免呼吸或吸入漆雾。避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛时应用水充分冲洗并立即就医治疗。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

---

## 声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

挪威总部和北欧  
Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway  
Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

欧洲  
Jotun Paints (Europe) Ltd.  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom  
Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

中东  
Jotun U.A.E Ltd. LLC.  
Al Quoz Industrial Area  
P.O Box 3671  
Dubai U.A.E  
Phone +971 4 3 39 50 00  
Fax +971 4 3 38 06 66

东南亚  
Jotun (Singapore) Pte. Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Road  
Jurong  
Singapore 628 111  
Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：[www.jotun.com](http://www.jotun.com)

佐敦公司 出版于 2005年 10月 13日  
本产品说明书取代以前的版本