

产品说明

一种双组份、低VOC含量、厚浆型、改性环氧屏蔽涂料，施工单道涂层，即具有长期保护作用。浸渍于水中，可继续固化，具有极佳的抗阴极剥离性能。

设计用途

主要设计用于海上飞溅区域的维修保养，可在浸水情况下继续固化，适用于潮汐和波浪环境。可施工于再氧化及轻微潮湿的表面上。Interzone 954还广泛用于其它腐蚀环境，例如：造纸厂、化工厂、码头及闸门。
 作为防滑甲板漆系的一部分，与合适的骨料一起使用。

**INTERZONE 954
 涂装数据**

颜色	通过Chromascan配色系统可提供多种颜色
光泽	有光
体积固体份	85% ± 3% (视颜色而定)
典型厚度	250-500微米 (10-20 密耳) 干膜厚 相当于 294-588微米 (11.8-23.5 密耳) 湿膜厚
理论涂布率	在500 微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1.70 米 ² /公升 在20 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，68 英尺 ² /美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂, 滚涂
干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10°C (50°F)	14 小时	24 小时	24 小时	14 天 ¹
15°C (59°F)	10 小时	18 小时	18 小时	10 天 ¹
25°C (77°F)	4 小时	8 小时	8 小时	7 天 ¹
40°C (104°F)	90 分钟	3 小时	3 小时	5 天 ¹

¹ 使用聚硅氧烷面漆时，最长复涂间隔时间较短。关于详细情况，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

法规符合性数据

闪点 A组分 30°C (86°F); 乙组分 44°C (111°F); 混合后 33°C (91°F)

产品重量 1.62 公斤/公升 (13.5磅/加仑)

挥发性有机化合物含量 1.87 磅/加仑 (225 克/升) 美国环境保护局第24号方法
 151 克/公斤 欧共体溶剂排放指令
 1999年第13号委员会命令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

表面处理

该产品的性能取决于表面处理的程度。待涂表面必须清洁、干燥且无污染物。在施工油漆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。

堆积的脏物和可溶性盐类必须除去。堆积的脏物通常适于采用干鬃毛刷刷去。可溶性盐类则应采用淡水冲洗除去。

油和油脂应按照 SSPC-SP1 溶剂清理标准除去。

喷砂处理

喷砂清理至 Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6 标准。如果在喷砂清理与施工 Interzone 954 之间，已发生氧化现象，表面应再行喷砂清理至规定的图片标准。

喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或采用其它合适的方法进行处理。

建议表面粗糙度为 50-75 微米 (2-3 密耳)。

手工或动力工具处理

当用于大气环境时，采用手动或动力工具清理至不低于 St3 (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP3 级。

特别注意，所有的氧化皮必须除去，采用风铲或针枪无法完全清理的区域，需要进行局部喷砂清理至少 Sa2 (ISO 8501-1:2007) 或者 SSPC-SP6 级。通常这种情况适用于 C 或者 D 级锈蚀。

超高压水力喷砂/湿喷砂

可施工在处理至 Sa2 (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC SP6 的表面上，表面可有闪锈至不低于 HB2M 级标准 (参阅国际油漆水力喷砂标准)。在某些情况下，可以施工在潮湿的表面上。国际油漆工业涂料公司可提供更多信息。

老化涂层

Interzone 954 适于复涂在某些牢固、完整的老化涂层上。为确保配套性，需要进行小块试验施工及评估。

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元供应。使用时应规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

- (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。
- (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比例

4 部分 : 1 部分 体积比

混合使用寿命

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3 小时	2 小时	90 分钟	45 分钟

无气喷涂

推荐 喷嘴直径 0.53-0.66 毫米 (21-26 毫米英寸)
 喷嘴处的输出流体总压力不低于 176 公斤/厘米²
 (2503 磅/英寸²)

空气喷涂(压力罐)

推荐 喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
 喷气嘴 62
 喷嘴 AC

刷涂

适用 典型厚度 100-150 微米 (4.0-6.0 密耳)

滚涂

适用 典型厚度 75-125 微米 (3.0-5.0 密耳)

稀释剂

International GTA220 (或者 International GTA415) 不得超过当地法规所允许的范围进行稀释。

清洁剂

International GTA822 或者 International GTA415

作业暂停

勿要让涂料保留在软管、喷枪或喷涂设备内。采用国际牌 GTA822 彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌 GTA 822 进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空容器应按当地合适的法律/法规进行处置。

产品特性

采用无气喷涂施工，可获取一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

采用刷涂或滚涂方法施工Interzone 954时，为了达到规定的干膜总厚度，必须施工多道涂层。

表面温度必须至少高于露点3°C (5°F)。

不要在钢材温度低于4°C (39°F)时施工。

在密闭空间中施工Interzone 954时，要确保合适的通风。

在特殊情况下，如果需要进行复涂，而且涂膜已在低温高湿条件下进行固化，在施工后道面漆前，必须确保无胺盐存在。

施工期间或施工后立即冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆。

与所有环氧树脂漆一样，Interzone 954暴露在大气环境中就会发生粉化和退色。但是，这种现象不会影响防腐性能。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性面漆时，采用推荐的面漆进行复涂。

在码头、桩柱等的潮汐间施工时，Interzone 954可在30分钟后浸水。这将会导致深色涂料发白，但不会影响最终的防腐性能。

用于大气环境，直接施工在钢材上，一道涂层需要的最低干膜厚度为350微米(14密耳)，用于水浸渍环境，建议最低干膜厚度为450微米(18密耳)。这两种情况都可以用无气喷涂的方法单层涂覆。

通过加入GMA 132(碎燧石)骨料进行改性，产品可用作防滑甲板漆系，然后，应施工在合适涂有底漆的表面上。一般厚度介于500 - 1000微米(20-40密耳)之间。最好采用合适的大喷嘴喷枪(例如：Sagola 429 或带有5-10毫米喷嘴的空气喷枪)进行施工。小面积区域可采用抹涂施工或辊涂施工。或者可采用撒播技法进行施工。欲知详情，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

Interzone 954可与牺牲阳极和外加电流阴极保护系统配套使用。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。这些值可能会随颜色差异和正常制造公差等因素的不同而有所变化。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interzone 954通常施工在采用干磨料喷砂、湿磨料喷砂或超高压水喷砂处理的裸露钢材上。

下列底漆可与Interzone 954配套使用：

Intercure 200	Intergard 269 (用于水下)
Intercure 200HS	Interline 982 (用于水下)
Intergard 251	
Interzinc 315	
Interzinc 52	
Interzone 1000	

建议以下面漆与Interzone 954配套使用：

Interfine 629HS	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 954

关于其它合适的底漆/面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，均应按照安全、卫生和环保方面的相关国家标准和法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，要求使用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组分		乙组分	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	16 公升	20 公升	4 公升	5 公升
	5 美加仑	4 美加仑	5 美加仑	1 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组分		乙组分	
	20 公升	30.4 公斤		4.6 公斤	
	5 美加仑	56.4 磅		11.5 磅	
贮存	贮存期限	在25°C (77°F)时，至少为12个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责(根据法律)。所有供应的产品及提供的技术指导属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2010/9/7

Copyright © AkzoNobel, 2010/9/7.

 以及“国际”一词是商标。

www.international-pc.com