

**产品说明** 一种双组份，厚浆型，脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆，具有极佳的耐久性及长期复涂性。

**设计用途** 适用于新建设施和作为工业维修保养面漆，可广泛用于各种环境；包括：海上结构物，石化厂，桥梁，造纸厂和电力工业。

专门设计用于不希望选用高光泽而希望选用半光的区域。

为不可能采用一道传统型高光泽聚氨酯面漆复涂中间涂层之处，提供多种选择。

**Interthane 870  
涂装数据**

颜色	使用Chromascan系统，可制成多种颜色			
光泽度	半光			
体积固体份	56% ± 3% (因颜色而异)			
典型厚度	干膜厚75–125微米 (3.0–5.0密耳)，相当于湿膜厚134–223微米 (5.4–8.9密耳)			
理论涂布率	在上述体积固体份和干膜厚125微米的条件下，4.50平方米/公升 在上述体积固体份和干膜厚5密耳的条件下，180平方英尺/美制加仑			
实际涂布率	考虑适当的损耗系数			
涂覆方法	无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂			
干燥时间	用Interthane 870 自重涂间隔			
温度	表干	硬干	最小	最大
5°C (41°F)	90分钟	30小时	30小时	无限制*
15°C (59°F)	75分钟	16小时	16小时	无限制*
25°C (77°F)	60分钟	5小时	5小时	无限制*
40°C (104°F)	45分钟	2 1/2小时	2 1/2小时	无限制*

\*参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

**法规符合性数据**

闪点	基料 (A组份) 35°C (95°F)	固化剂 (B组份) 50°C (122°F)	混合后 35°C (95°F)
产品重量	1.39千克/公升		
溶剂含量	377克/公升 280克/公斤	美国 – 环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指标 (Council Directive 1999/13/EC)	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节。

**表面处理**

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照ISO8504:2000标准进行评估和处理。

**预涂有底漆的表面**

Interthane 870始终应施工在推荐的防锈底漆之上，底漆表面应干燥且无任何污染物，Interthane 870必须在规定的复涂间隔时间内施工（请查阅相关的产品数据手册）。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准（例如：Sa2<sup>1/2</sup>（ISO8501-1:988）或SSPC SP6磨料喷砂标准，或SSPC SP11动力工具清理标准）并在施工Interthane 870前对底漆进行修补。

**施工**

混合	本产品分两罐装，组成一个单元供应。使用时应规定比例成对一次性混合一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。 (1) 用动力搅拌器搅拌基料（A）。 (2) 将全部的固化剂（B）和基料（A）调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。								
混合比例	体积比7:1								
混合使用寿命	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">5°C (41°F)</td> <td style="text-align: center;">15°C (59°F)</td> <td style="text-align: center;">25°C (77°F)</td> <td style="text-align: center;">40°C (104°F)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7小时</td> <td style="text-align: center;">3 1/2小时</td> <td style="text-align: center;">2小时</td> <td style="text-align: center;">45分钟</td> </tr> </table>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)	7小时	3 1/2小时	2小时	45分钟
5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)						
7小时	3 1/2小时	2小时	45分钟						
无气喷涂	推荐使用 -喷嘴直径0.43-0.58毫米（17-23毫英寸） -喷嘴处油漆压力不低于155千克/平方厘米								
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用 喷枪            DeVilbiss MBC或JGA 喷气喷        704或765 喷嘴            E								
空气喷涂 (传统式)	推荐使用 请使用适当的专用设备。								
刷涂	适用 典型厚度50-75微米（2-3）密耳								
滚涂	适用 典型厚度50-75微米（2-3）密耳								
稀释剂	International GTA713 稀释度勿超过当地环保法规限制 或者International GTA733 或者International GTA056								
清洁剂	International GTA713 或者International GTA733 或者International GTA056								
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用International GTA713彻底冲洗所有的设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。								
清洗	所有设备在使用后应采用International GTA713进行清洗。日常工作中，定时冲洗所有设备是一种良好的工作习惯。清洗次数视喷涂量、温度和喷涂时间，包括中断的时间等因素而定。  所有剩余涂料及用空的容器应按当地适合的法律/法规进行处置。								

## 产品特性

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用混合施工方法。

采用无气喷涂施工，可获取一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

如果希望采用刷涂法和滚涂法施工一道涂层，那么底漆的颜色应选择与末道涂层的颜色相适应。深色底漆及云母氧化铁底漆通常需要施工二道Interthane 870的涂层。

采用刷涂或滚涂方法施工Interthane 870时，为了达到规定的干膜总厚度，必须施工多道涂层。

施工人员应意识到Interthane 870施工一道涂层的能力会受底材温度的影响。钢材温度较高时，成膜性较低，所获得的涂层较薄。

该产品必须仅采用推荐的国际牌稀释剂进行稀释。采用其它稀释剂，特别是含有乙醇类的稀释剂，会严重影响涂料的固化过程。

钢材温度低于5°C (41°F) 时，不要施工。

在密闭空间中施工Interthane 870时，要确保合适的通风。

经风蚀或老化后进行复涂时，在施工Interthane 870前，应确保涂层经过充分清理，除去所有表面污染物，例如：油、油脂、盐和道路灰尘。

施工期间或施工后立即冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆以及在低温条件下。

面漆与老化的Interthane 870的绝对附着力低于对新施工涂层的附着力，但应考虑具体的用途。

建议不要将该产品用于浸渍环境。如果可能发生严重的化学品或溶剂飞溅情况，请与国际油漆工业涂料公司联系，咨询有关适用性方面的资料。

备注：VOC数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色不同和一般生产容差的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

## 系统配套性

推荐将下列底漆/中间漆与Interthane 870配套使用：

Intracure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954
Interthane 870	适合自重涂。

有关其它可以配套的底漆/中间漆，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询。

**补充信息**

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在www.International-pc.com网站提供的下列文件中查到：

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

**安全注意事项**

本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书，材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表（MSDS），则不可使用本产品。该说明书已由国际油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割，将散发出尘埃和烟雾，因此需要使用合适的个人防护设备，采取充分的局部抽气通风措施。

如果对本产品是否适用有怀疑，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询详情。

**警告：含有异氰酸酯，喷涂时务请戴上供气头部护罩。**

<b>包装规格</b>	20公升组	Interthane 870基料	17.5公升装于20公升的容器中
		Interthane 870固化剂	2.5公升装于5公升的容器中

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

<b>装运重量</b>	U.N装运编号	1263	
	20公升组	26.9公升（59.5磅）	基料（A组份）
		3.0公斤（6.8磅）	固化剂（B组份）

<b>贮存</b>	贮存期限	在25°C（77°F）的温度条件下至少可保存12个月。此后应再检查后使用。储存在干燥、遮阳处，远离热源和火源。
-----------	------	---

**重要说明**

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险，所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（根据法律）。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2010年2月

Copyright © AkzoNobel, 2010

**International** 以及‘国际’一词是商标。

**www.international-pc.com**

