



# Intergard 475 HS

厚浆型环氧漆  
EVA004 / EVA056 浅灰色

## 产品说明

这是一种溶剂含量低、体积固含量高的双组份厚浆型环氧树脂漆。有的品种含有传统颜料，有的采用云母氧化铁颜料，以增强重涂性能。

## 设计用途

这种厚浆型环氧树脂漆，可以为各种防腐蚀涂料提供防护，适用于多种环境，包括海上设施、石化厂、纸浆厂和造纸厂、桥梁等。

可以作为防腐蚀涂料的一部分，用于原有结构的维修保养和新结构的涂覆。

含有云母氧化铁颜料的品种，其长期重涂性特强，因此便于在车间预涂，然后运到现场，再加涂面漆。

## Intergard 475 HS

### 涂装数据

颜色	浅灰云母氧化铁色
光泽	哑光
体积固体份	80%
典型厚度	干膜厚 100-200 微米 (4-8 密耳), 相当于湿膜厚 125-250 微米 (5-10.0 密耳)
理论涂布率	在上述体积固体份和干膜厚 125 微米的条件下, 6.40 平方米/公升 在上述体积固体份和干膜厚 5 密耳的条件下, 257 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	考虑适当的损耗系数
涂覆方法	无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂
干燥时间	

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
5°C (41°F)	90 分钟	16 小时	16 小时	无限制*
15°C (59°F)	75 分钟	10 小时	10 小时	无限制*
25°C (77°F)▲	60 分钟	5 小时	5 小时	无限制*
40°C (104°F)▲	不适用	不适用	不适用	不适用

▲如果固化温度较高，可使用另一种固化剂。

详情请参见“产品特性”。

\* 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

### 法规符合性数据

闪点	基料(A组份) 34°C (93°F)	固化剂(B组份) 31°C (88°F)	混合后 33°C (91°F)
产品重量	2.1 千克/公升 (17.5 磅/加仑)		
溶剂含量	160 克/公升 1.46 磅/加仑 (175克/公升)	英国 - PG6/23 (92), Appendix 3 美国 - EPA Method 24	



Ecotech 是由国际涂料技术界领先的 International Protective Coatings (国际油漆公司工业防护漆部门) 倡导的一项计划，旨在将环保型产品在全球范围内加以推广使用。

# Intergard 475 HS

厚浆型环氧漆

## 表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，所有表面均应根据 ISO 8504:1992 标准进行评估和处理。

### 预涂底漆的表面

Intergard 475 HS 应该总是涂覆于推荐的防锈漆之上。底漆表面应该干燥、无污染，且 Intergard 475 HS 必须在规定的重涂间隔内进行涂覆（参阅有关产品说明书）。

剥落和损伤的区域应该加以处理，达到规定的标准（例如 Sa2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:1988) 或 SSPC-SP6 喷射处理标准，或者 SSPC-SP11 人工 / 动力处理标准），且在涂覆 Intergard 475 HS 之前先对这些部位补涂底漆。

### 预涂含锌底漆的表面

检查底漆表面是否清洁、干燥、无污染和锌盐，然后再涂覆 Intergard 475 HS。确定含锌底漆完全固化后再涂覆其它漆料。

## 施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的混合使用期限内用完。			
	(1)用动力搅拌器搅拌基料(A)。			
	(2)将全部的固化剂(B)和基料(A)调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比	体积比3:1			
混合使用寿命	10 °C (50 °F) 60 分钟	15 °C (59 °F) 60 分钟	25 °C (77 °F) 60 分钟	40 °C (104 °F) 不适用
无气喷涂	推荐使用	- 喷嘴直径 0.53 - 0.63 毫米(21-25 毫英寸) - 喷嘴处油漆压力不低于190千克 / 平方厘米 (2,700 磅 / 平方英寸)		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用	喷枪 空气量 喷漆嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704 或 765 E	
刷涂	仅用于小范围修补	典型厚度 75 微米(3 密耳)		
滚涂	仅用于小范围修补	典型厚度 75 微米(3 密耳)		
稀释剂	International GTA007	稀释度勿超过当地环保法规限制。		
清洁剂	International GTA822 (或 GTA415)			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用International GTA822 彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用 International GTA822 清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			

# Intergard 475 HS

厚浆型环氧漆

## 产品特性

Intergard 475 HS 是一种厚浆型防护涂料，主要用来为涂料配套方案提供防护。如果外观十分重要，建议用 Interfine 或 Interthane 系列中的耐用面漆涂覆。

为了使单层漆达到最大膜厚，无气喷涂是最佳手段。如果使用其它喷涂法，要获得所需的漆膜厚度就不大可能。使用空气喷涂时，可能需要多次交叉喷涂，才能获得最大膜厚。如果温度较低或较高，要获得最大膜厚，可能需要采用某些特定的涂覆技术。

用刷涂或辊涂方式涂覆 Intergard 475 HS 时，可能需要涂覆多道，才能获得规定的干膜总厚度。

表面温度必须至少高于露点 3°C (5°F)。

在封闭空间内使用 Intergard 475 HS 时，必须确保良好的通风。

如果在涂覆过程中或刚刚涂覆完时便暴露于过低的温度或高湿度的环境，就可能导致固化不完全和表面污染，降低涂层之间的附着力。

### 高温固化▲

如果温度超过 25°C (77°F)，需用另一种固化剂。

温度	表干	硬干	推荐面漆 重涂间隔	
			最小	最大
25°C (77°F)	90 分钟	6 小时	6 小时	无限制*
40°C (104°F)	60 分钟	2 小时	2 小时	无限制*

\* 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

如果在涂覆过程中交替使用普通固化剂和高温固化剂，就会产生可观的颜色变化，这是由于环氧树脂遇紫外线后泛黄 / 褪色的差异所致。

与所有环氧树脂漆一样，Intergard 475 HS 暴露在大气环境中就会发生粉化和褪色。但是，这些现象对防腐性能没有影响。

Intergard 475 HS 不适合长期浸没在水中。

含云母氧化铁颜料的品种常常作为“运输保护涂料”，在现场加涂面漆之前使用。为了延长重涂间隔，切勿涂覆过厚，而且由于用了云母氧化铁颜料，表面比较粗糙，表面纹理中可能存在杂质，必须彻底清理。

如果涂覆 Intergard 475 HS 时的温度低于 15°C (59°F)，或者湿膜厚度为 150 微米 (6 密耳) 或以下，那么加入大约 5% 的 International GTA007 稀释剂，可以改善漆膜外观、提高涂料的喷涂性，并便于掌握膜厚。

## 系统配套性

Intergard 475 HS 适用于涂有合适底漆的钢表面。可配套的底漆包括:

Intercure 200	Interzinc 12 (建议使用雾层或粘结层)*
Intergard 251	Interzinc 22 (建议使用雾层或粘结层)*
Intergard 269	Interzinc 42
Intergard 270	Interzinc 52
	Interzinc 280
	Interzinc 315

可配套的面漆包括:

Intercryl 530  
Interfine 629 HS  
Intergard 475 HS  
Intergard 740  
Interthane 990

有关其它可配套的底漆 / 面漆，请向国际油漆公司工业防护漆部门垂询。

\*详情请参见有关的产品说明书。

# Intergard 475 HS

厚浆型环氧漆

## 补充信息

本说明书有关的工业标准、术语和缩略语,详情可在国际油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

## 安全注意事项

本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书、材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书已由国际油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。

如果对本产品是否适用有怀疑,请向国际油漆公司工业防护漆部门查询详情。

<b>包装规格</b>	20 公升组	Intergard 475 HS 基料	20 公升容器, 装 15 公升
		Intergard 475HS 固化剂	5 公升容器, 装 5 公升
	5 加仑组	Intergard 475 HS 基料	5 加仑容器, 装 3 加仑
		Intergard 475 HS 固化剂	1 加仑容器, 装 1 加仑
其它规格, 请向国际油漆公司工业防护漆部门查询			
<b>运载重量</b>	U.N. Shipping No. 1263		
	20 公升组	35.4 千克(78.0 磅)基料(A 组份)	9.3 千克(20.5 磅)固化剂(B 组份)
	5 加仑组	25.9 千克(57.3 磅)基料(A 组份)	3.8 千克(8.4 磅)固化剂(B 组份)
<b>储 存</b>	储存有效期	在 25°C(77°F) 的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥、遮阳处, 远离热源和火源。	

## 声 明

本说明书提供的信息可能不详尽, 如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认, 而将本产品用于本说明书明确建议范围之外的用途, 责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《国际油漆公司工业防护漆部门销售条款》中, 可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误, 但是底材的质量和条件以及影响本产品使用和涂装的众多因素, 均在我们的控制范围之外。因此, 除非我们出具明确的书面同意, 否则我们对产品性能不承担任何责任, 对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外), 也概不负责。本说明书中的资料将根据实践经验和本公司的产品持续开发政策, 不时加以修改。

在使用产品前, 用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2003 年 5 月

版权所有 © International Paint Ltd. \* 和 International 系商标。

## 国际油漆公司工业防护漆

### 全球供应

总 部	亚洲地区	大洋洲地区	欧洲地区	中东地区	北美地区	南美地区
P.O. Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O. Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo Rio de Janeiro Brazil
电话: (44) 020 7479 6000 传真: (44) 020 7479 6500	电话: (65) 663 3066 传真: (65) 266 5287	电话: (61) 7 3892 8866 传真: (61) 7 3892 4287 安全与保健: (61) 1800 807 001	电话: (44) 020 7479 6000 传真: (44) 020 7479 6500	电话: (966) 3 812 1044 传真: (966) 3 812 1169	电话: (1) 713 682 1711 传真: (1) 713 684 1514	电话: (55) 21 624 7100 传真: (55) 21 624 7123

