

**产品叙述**

一种淡色、耐磨、纯环氧铝粉涂料，具有极佳的长期耐腐蚀性和低温施工特性。

**预期用途**

一种通用底漆，可直接施工在经机械处理的车间底漆上。适于与控制型阴极保护一起使用。用于新船或保养和维修。

**产品资料**

|         |                                       |
|---------|---------------------------------------|
| 颜色      | ENA300-古铜色, ENA301-铝色                 |
| 面漆/光泽   | 无光                                    |
| 转化剂/固化剂 | ENA303                                |
| 体积固体份   | 60% ±2% (ISO 3233:1998)               |
| 混合比例    | 2.50 体积的甲组份比 1 体积的乙组份                 |
| 标准膜厚    | 150 微米干膜厚 (250 微米湿膜厚)                 |
| 理论涂布率   | 4.00 (平方米/公升) 在150微米的干膜厚度时，允许合适的损耗系数。 |
| 施工方法    | 无气喷涂, 刷涂, 辊涂                          |
| 闪点      | 甲组份 28°C; 乙组份 26°C; 混合的 28°C          |
| 诱导期     | 不需要                                   |

**干燥资料**

|                 | -5°C | 5°C | 25°C | 35°C |
|-----------------|------|-----|------|------|
| 指干[ISO 1517:73] | 7小时  | 5小时 | 3小时  | 2小时  |
| 硬干[ISO 9117:90] | 10小时 | 8小时 | 6小时  | 3小时  |

**活化寿命**

说明:当Intershield 300被用作Intersleek配套的一部分时，见“限定”一节。

**复涂数据一见“限定”**

| 用……复涂                    | 底材温度 |     |     |      |      |      |      |     |
|--------------------------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|
|                          | -5°C |     | 5°C |      | 25°C |      | 35°C |     |
|                          | 最小   | 最大  | 最小  | 最大   | 最小   | 最大   | 最小   | 最大  |
| Interfine 691            | 10小时 | 3天  | 8小时 | 3天   | 6小时  | 3天   | 3小时  | 3天  |
| Interfine 979            | -    | -   | 8小时 | 7天   | 6小时  | 7天   | 3小时  | 7天  |
| Intergard 263            | 14小时 | 14天 | 9小时 | 14天  | 7小时  | 14天  | 4小时  | 14天 |
| Intergard 269            | 14小时 | 6月数 | 9小时 | 6月数  | 7小时  | 6月数  | 4小时  | 3月数 |
| Intergard 740            | 14小时 | 14天 | 9小时 | 7天   | 7小时  | 4天   | 4小时  | 4天  |
| Intershield 300<br>浸水区域  | 14小时 | 14天 | 9小时 | 14天  | 7小时  | 14天  | 4小时  | 14天 |
| Intershield 300<br>非浸水区域 | 14小时 | 6月数 | 9小时 | 6月数  | 7小时  | 6月数  | 4小时  | 3月数 |
| Intersleek 717           | -    | -   | 9小时 | 14天  | 7小时  | 14天  | 4小时  | 14天 |
| Intersleek 737           | -    | -   | 7小时 | 24小时 | 5小时  | 10小时 | 3小时  | 7小时 |
| Interthane 990           | 14小时 | 5天  | 9小时 | 5天   | 7小时  | 3天   | 4小时  | 2天  |
| Intertuf 674             | 14小时 | 7天  | 9小时 | 7天   | 7小时  | 5天   | 4小时  | 5天  |

说明:采用 Intersleek 386进行复涂时，参阅 Intersleek 731的数据。  
 采用 Interbond 201 或 Interbond 501进行复涂时，参阅 Intergard 740 的数据。  
 对于Intergard 740、Intergard 269 和Interthane 990，为了达到完全固化和特定的性能，需要的最低温度为 5°C (41°F)。  
 Interthane 990可在复涂间隔减短的情况下施工在水线间区域。请咨询国际油漆。  
 在世界各地的某些地方(可向国际油漆 (International Paint)咨询)，Intershield 300可在-5°C (23°F)和-20°C (-4°F)之间进行施工，有关具体地方和干燥/复涂信息，请向国际油漆 (International Paint)咨询。  
 Interfine 691仅在欧洲可买到。

**法规 数据**

挥发性有机化合物 386 克/公升 供应时 (EPA方法24)  
 318g/kg EU溶剂挥发指导 (指导委员会1999/13/EC)

## 证书

当作为已认可配套中的一部分被使用时，本产品有以下证书：

- 食品接触—装载谷物(NOHA)
- 舱室涂料—“认可的腐蚀控制涂料”(LR)
- 舱室涂料—压载舱B1类 舱室涂料(经DNV/Marinetek测试)
- 舱室涂料—压载舱类别认可(GL)
- 舱室涂料—NORSOK M—501, Rev3, System 7 (Marintek)
- 耐火性—MSC61(67)“烟雾及毒性”(WFR)
- 耐火性—表面覆盖火焰 (WFR)—(IMO Resolution A653 (16))
- 耐火性—符合“海洋设备指导”的规定

请向你处的“国际油漆 (International Paint)代表”咨询详细情况。

## 体系及配套性

关于最适于待保护表面的漆系，请向贵处的“国际油漆 (International Paint)代表”咨询。当在货舱内使用该产品时，请参照Intershield 300货舱涂料施工程序。

## 表面处理

按照“全球船舶涂料配套(Worldwide Marine Specifications)”的标准使用。

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。

采用高压淡水冲洗或一般淡水冲洗，以合适为准，并按照 SSPC—SP1溶剂清理标准除去所有油或油脂、可溶性污染物以及其他外来物质。

### 新船

在需要处，除去焊渣并磨光焊缝和锐边。

焊缝和车间底漆的损坏区域应采用喷砂清理处理至Sa2? (ISO 8501-1:1988)标准或采用动力工具处理至Pt3 (JSRA SPSS:1984)。

完整的核准车间底漆必须是清洁的、干燥的，且不含可溶盐和任何其它表面污染物。

未经核准的车间底漆需通过喷砂完全清理至Sa2? (ISO 8501-1:1988)。在某些情况下，也可接受扫砂处理至规定的国际油漆标准（如，AS2或AS3）。有关具体建议，请向您所在国际油漆代表咨询。

### 大修

磨料喷砂清理至少至 Sa2 (ISO 8501-1:1988)标准或国际油漆 (International Paint)水力喷砂标准HB2M。如果在喷砂和施工Intershield 300之间已发生氧化，表面则应再行喷砂至规定的图片标准。喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应打磨、嵌填或采用合适的方法进行处理。

### 维修

请向“国际油漆 (International Paint)”咨询。

### 其他

关于舱室涂装及Intersleek 漆系的施工，请向“国际油漆 (International Paint)”咨询应遵循的详细涂装程序。

请向贵处的“国际油漆 (International Paint)代表”咨询特殊建议。

### 注意：

用于北美地区的海洋环境，可采用下列表面处理标准：

**SSPC-SP10 代替 Sa2.5 (ISO 8501-1:1988)**

**SSPC-SP6 代替 Sa2 (ISO 8501-1:1988)**

**SSPC-SP11 代替 Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## 施工

### 混合

涂料分装在二个容器中，作为一组供应。使用时应始终按供应的比例整组混合。一组油漆一经混合，则必须在规定的活化期限内使用。

(1) 采用电动搅拌器搅拌基料(甲组份)

(2) 混合全部固化剂(乙组份)与基料(甲组份)，并采用电动搅拌器彻底搅拌。

### 稀释剂

仅在特殊情况下，采用国际牌 GTA220。稀释不要超过当地环保法规所允许的范围。

### 无气喷涂

推荐使用。

喷嘴范围 0.66—0.79毫米(26—31 thou)

喷嘴处的输出流体总压力不低于211公斤/平方厘米(3000磅/平方英寸)

### 刷涂

建议刷涂施工仅用于小面积区域。为了达到规定的膜厚，可能需要多道涂层。

### 漆辊

建议辊涂施工仅用于小面积区域。为了达到规定的膜厚，可能需要多道涂层。

### 清洁剂

国际牌GTA220,GTA822或“国际牌GTA220(美国)”

### 工作中止及清理

不要让涂料残留在软管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌GTA220,GTA822或“国际牌GTA220(美国)”彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行密封，施工中如停顿时间过长，建议重新混合各组份，再开始施工。

所有设备在使用后应立即采用国际牌GTA220,GTA822或“国际牌GTA220(美国)”清洗。。在一天的工作过程中，定时冲洗喷涂设备是一种良好的工作习惯。清洗次数取决于喷涂数量、温度和使用时间(包括耽搁的时间)。不要超过活化期限。所有剩余涂料和空容器应按照当地适宜的规章/法律进行处置。

### 焊接

如在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割，会排放粉尘和烟雾，需使用合适的个人防护设备并采用局部通风装置。在北美，按照ANSI/ASC Z49.1 <“焊接与切割中的安全”>一文的指示进行操作。

## 安全

所有与该产品的施工和使用有关的工作，均应按照国家关于安全、卫生和环境保护方面的标准和规定进行。使用该产品前，应取得“材料安全数据手册”，以查询及遵守与该产品有关的安全卫生规定。查阅并遵守“材料安全数据手册”和包装容器标牌上的所有预防措施。如果您未完全了解这些告诫和规定，或者不能严格遵守，请勿使用该产品。在该产品的施工和干燥过程中，必须采用合适的通风和防范措施，使溶剂挥发浓度控制在安全限定值以内，以防中毒或缺氧的危险。采取保护措施，避免皮肤和眼睛与该产品接触(例如：手套、护目镜、面罩、隔离霜等)。具体安全措施应视施工方法和工作环境而定。

紧急联系电话：

美国/加拿大 - 医疗咨询电话 1-800-854-6813

欧洲 - 联系电话 (44) 191 4696111。医院及医生珍视电话 (44) 207 6359191

R.O.W. - 与地区办事处联系

### 限定

Intershield 300 在复涂前应在需要处采用高压淡水和/或溶剂进行清洗，以保证除去所有堆积的表面污染物。适用于受Classification Society Regulation管辖的油轮甲板。  
Intershield 300 可施工在温度低至-5°C (23°F)的基材上，但应考虑低温下的复涂问题，因为漆系中的其他涂层可能需要较高温度才能达到完全固化。  
在世界各地的某些地方(可向国际油漆 (International Paint)咨询)，Intershield 300可施工在温度低至-5°C (23°F)和-20°C (-4°F)之间的基材上，但应考虑低温下的复涂问题，因为漆系中的其他涂层可能需要较高温度才能达到完全固化。  
当在Intershield 300上复涂Intersleek 737 或 Intersleek 386时，应遵守下列最大混合后施工时间：  
+5°C - 150 分钟  
+15°C - 105 分钟  
+25°C - 75 分钟  
+35°C - 45 分钟

### <基本要求>

复涂数据仅作参考之用，应视当地的气候和环境条件而定。请向贵处的“国际油漆 (International Paint)代表”咨询有关特殊建议。  
在好天气下施工。待涂表面的温度必须在露点以上至少3°C (5°F)。除非另有特殊指令，否则在混合和施工前，应将涂料温度保持在21-27°C (70-80°F)，以达到最佳性能。未混合的涂料(在盖紧的容器中)应按本说明书“贮存”一节中规定的方式进行保护性贮存。此处提及的技术和施工数据之目的，是为制定一个涂料及其合适施工程序的总则。测试结果来自于控制实验室，“国际油漆”对所公布的测试结果，或实际来自于户外环境的其他精确测试结果不作任何主张。由于施工、环境和设计因素变化很大，所以在进行涂料选择、性能证实或使用时应十分小心谨慎。

### 包装规格

17.5 公升一组包装：Intershield 300，甲组份，20公升容器装12.5公升，乙组份，5公升容器装5公升。  
关于其他包装的供货情况，请向“国际油漆 (International Paint)”咨询。

### 单位装运重量

17.5 公升包装：23.4 公斤

### 贮存


贮存期  
在 25°C (77°F)时，最短为12个月。此后需进行复查。贮存于干燥遮蔽之处，远离热源及火种。

### 全球供应情况

请向“国际油漆 (International Paint)”咨询。

### 否认声明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期日的适用性这一风险。所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议(无论在本说明书中或以其他方式提供的)均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责(根据法律)。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

 和本数据手册中所提及的所有产品名称均为Akzo Nobel的商标和专利。

© Akzo Nobel, 2006

## 全球营运机构

阿根廷、澳大利亚、巴林、比利时、巴西、保加利亚、加拿大、智利、哥伦比亚、克罗地亚、古巴、塞浦路斯、丹麦、厄瓜多尔、埃及、爱沙尼亚、斐济、芬兰、法国、德国、希腊、香港、冰岛、印度、印度尼西亚、伊朗、意大利、日本、科威特、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、马来西亚、马耳他、墨西哥、荷兰、新西兰、北爱尔兰、挪威、巴基斯坦、巴拿马、巴布亚新几内亚、中国、秘鲁、菲律宾、波兰、葡萄牙、卡塔尔、爱尔兰共和国、罗马尼亚、俄罗斯、沙特阿拉伯、新加坡、斯洛文尼亚、南非、南韩、西班牙、斯里兰卡、瑞典、台湾、泰国、土耳其、美国、乌克兰、阿拉伯联合酋长国、英国、乌拉圭、委内瑞拉、越南、西萨摩亚、也门

### 总部

International Paint Ltd, Oriol House, 16 Connaught Place, London W2 2ZB, United Kingdom, Tel: +44 (0) 207 479 6000, Fax: +44 (0) 207 479 6500

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)