

BANNOH 2000



产品技术说明

No. 5082

产品信息

产品类型描述

双组份厚膜型多功能环氧涂料

产品名称

环氧漆

颜色

浅灰色, 红棕色

体积固体含量(%) 80 ± 2 (ISO 3233)

特性

- 极佳的耐海水腐蚀和耐阴极保护。
- 具有出色的弯曲性能
- 极佳的物理机械性能如: 附着力、漆膜坚韧、耐磨性等
- 施工方便

用途

作为通用环氧涂料, 可用于多种厂房、钢结构、储罐外壁、桥梁、多种水槽内壁等

常规信息

闪点

主剂 : 32.5 °

固化剂 : 27.0 °C

比重 (混合物) : 1.51 ± 0.05 克/毫升
(ISO 2811)

V.O.C. 含量 : 185 克 / 升

以上由灰色产品计算而得

危险货物等级 : 主剂 3 / II 固化剂 3 / III

危险货物船运编号 : 1263

包装及操作信息

规格: 双组份
主剂: 有色液体
固化剂: 半透明液体

因各国当地不同的需求, 包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C

湿度 : 0 - 90 % RH

25 °C 贮存时间 : 18 月

包装的处理

根据所有相关规定, 必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	88	:	12	(重量比)
		82	:	18	(体积比)

干膜厚度	100	-	250	微米
湿膜厚度	125	-	312	微米
理论涂布率	0.125	-	0.312	升 / 平方米
	8.0	-	3.2	平方米 / 升

温度		10 °C	20 °C	30 °C
干燥时间 (干膜厚度为 200 微米)	表干 (ISO 1517)	8 小时	3 小时	1 小时
	硬干 (ISO 9117)	20 小时	10 小时	5 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 200 微米)	最短	20 小时	10 小时	5 小时
	最长	自身复涂	(*)	(*)
配套后道涂料		(*)	(*)	(*)
熟化时间		-	-	-
适用期(ISO 9514)		6 小时	3 小时	1.5 小时

(*) 遵从中涂化工(上海)有限公司的具体指导。

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（除去铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。所有的焊缝应该平整、光滑，无焊渣、焊溅物。

钢材表面

为了使漆膜达到最佳的性能，喷砂等级必须达到 **Sa2.5 ISO (8501 - 1)**，粗糙度为 30-70 微米。进行修补工作时，也应至少达到 **St3 ISO (8501 - 1)** 或者 **SSPC-SP11**，粗糙度大于 20 微米。

施工条件

温度	最低 5 °C	
湿度	最高 85% RH	
稀释剂	EPOXY THINNER A	
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。	
前道配套涂料	CERABOND, EPICON ZINC RICH PRIMER 等等...	
后道配套涂料	BANNOH 500 N, UNYMARINE, EPICON FIN HB 等等...	
无气喷涂	- 枪嘴 - 枪压 - 枪速 - 粘度 - 稀释	GRACO 621, 623 14.7 - 17.7 兆帕 (克) 60 - 80 厘米/秒 1.5 - 2.0 帕斯.秒 0 - 7 % (体积比)
刷涂/辊涂	- 稀释	一般可以达到 75 微米 0 - 5 % (体积比)
	<ul style="list-style-type: none"> - 所有经喷砂处理的表面，通常应该在 4 小时之内进行涂装已防止锈斑的产生。 - 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。 - 通常，在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。 - 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。 - 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。 - 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。 	

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。请参考 **CMP** 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标志。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境中施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格均为试验最新结果或为实际施工经验（至本表单制作日为止），修改时不另作通知。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。超出产品有效期后，上述产品数据将发生改变。

请浏览我公司网站

<http://www.cmp.co.jp/>